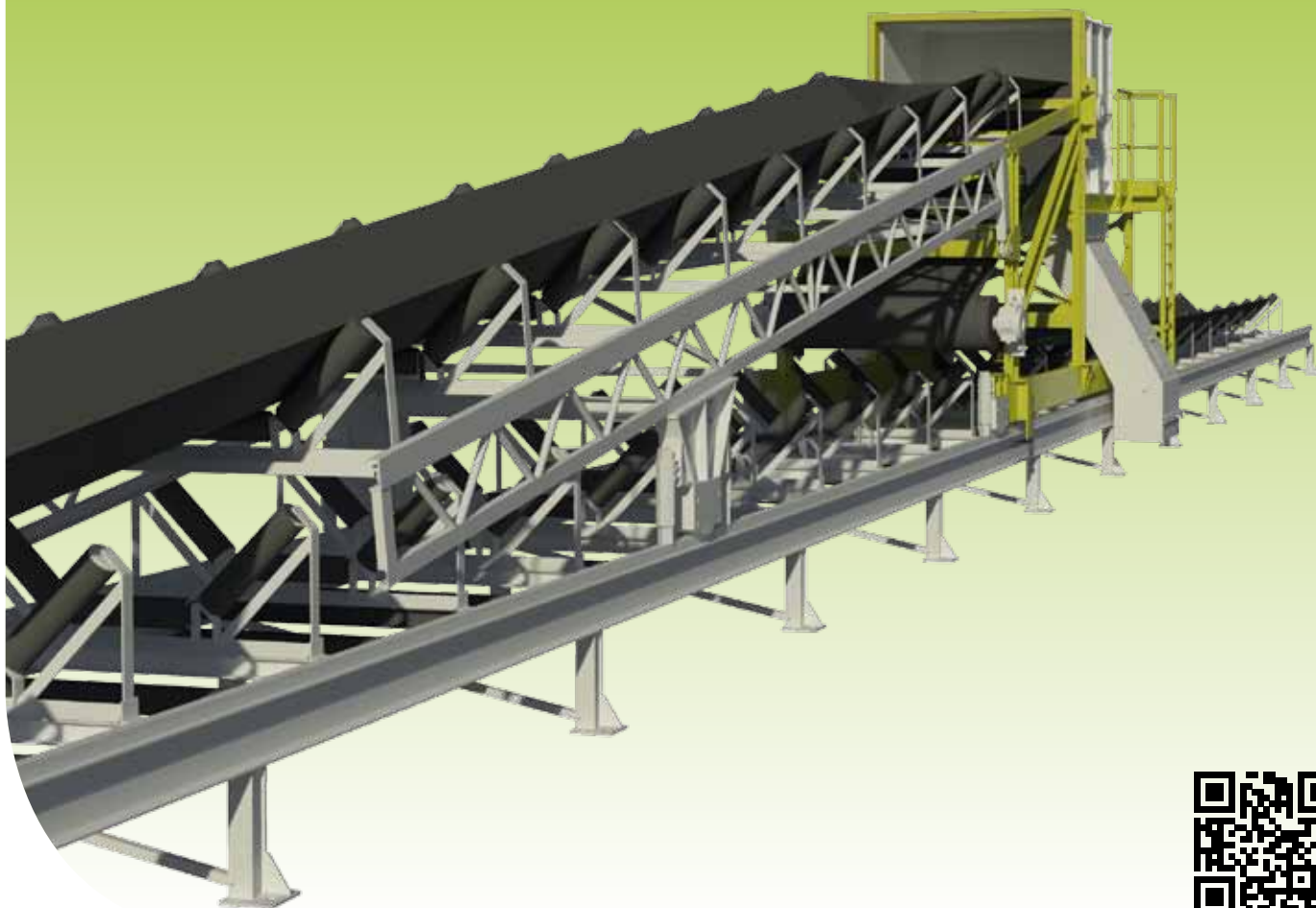


# Convoyeurs à bande



Le convoyeur à bande est une machine conçue pour manutentionner, ou extraire les produits granuleux et pulvérulents. Le produit est manutentionné de manière linéaire, sur de longues distances, horizontalement ou incliné.

Manutention de produits granuleux ou pulvérulents, produits fragiles, dans une gamme de débits jusqu'à 1600 m<sup>3</sup>/h.

Pour des applications sortant de cette gamme, nos bureaux d'études sont compétents pour développer des convoyeurs spécifiques, permettant ainsi de répondre à toutes les demandes.



# Convoyeurs à bande

## Caractéristiques et options

### Caractéristiques

- Racleurs de bande et de tambour
- Protection magnétique
- Tension à vis ou automatique à contrepoids
- Bandes antistatiques (ISO284) et auto-extinguibles (ISO340)
- Rouleaux tous types
- Jetée intermédiaire à 1 ou 2 sorties

### Accessoires

- Protection intempéries
- Chariot verseur mobile, 1 ou 2 sorties

### Options

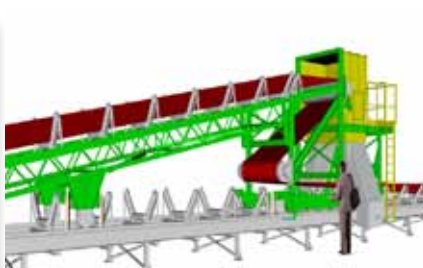
- Filtre de dépoussiérage en alimentation ou en jetée
- Chariot verseur avec filtre de dépoussiérage intégré
- Racleurs spéciaux

### Sécurités

- Conformité ATEX 94/9/CE sur demande
- Contrôle de déport de bande
- Contrôle de rotation
- Détection de bourrage
- Détection de passage matière
- Arrêt d'urgence à câble



Bande alimentaire



Chariot Verseur



Jetée intermédiaire



Contrôle de déport de sangle



Sabot d'alimentation



Racleur en tête